

# 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

日期: 2017 年 04 月 18 日

第 1 页 共 7 页

委托单位 : 熙诚环保科技(苏州)有限公司  
地 址 : 江苏省昆山市张浦镇花苑路 1788 号

样品名称 : PP 管  
数 量 : 参见随后页面  
型 号 : /  
批 号 : /  
供 应 商 : /

接收日期 : 2017 年 04 月 07 日  
检测日期 : 2017 年 04 月 07 日~2017 年 04 月 18 日

## 检测概要

序号	检测项目	检测结论
1~5	参见随后页面	参见随后页面

注: Pass: 符合要求; Fail: 不符合要求; N/A: 不评价或仅提供检测结果



谨代表  
苏州市信测标准技术服务有限公司

编制: 何兰  
何兰, Amma  
助理工程师

审核: 殷瑛  
殷瑛, Winnie  
测试主管

签发: 袁奇  
袁奇, Mickey  
授权签字人  
2017 年 04 月 18 日



## 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

日期: 2017 年 04 月 18 日

第 2 页 共 7 页

检测项目:

序号	检测项目	检测方法	样品数量	检测结论
1	外观	QB/T 1929-2006	3pcs	合格
2	平均外径	QB/T 1929-2006	3pcs	/
3	壁厚	QB/T 1929-2006	3pcs	/
4	纵向回缩率	QB/T 1929-2006	3pcs	合格
5	落锤冲击试验	QB/T 1929-2006	10pcs	合格

样品信息:

样品序号	样品编号	样品名称
01	EG170407026R01	PP管

检测部分:

## 1. 外观

## 1.1 检测结果:

样品序号	测试结果	要求	判定
01	1) 管材的色泽基本一致; 2) 管材的内外表面光滑、平整, 无凹陷、气泡、杂质和其他影响性能的表面缺陷, 材端面切割平整并与轴线垂直。	1) 管材的色泽应基本一致; 2) 管材的内外表面应光滑、平整、无凹陷、气泡、杂质和其他影响性能的表面缺陷。管材端面应切割平整并与轴线垂直。	合格



## 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

日期: 2017 年 04 月 18 日

第 3 页 共 7 页

## 2. 平均外径

## 2.1 检测结果:

序号	单位	检测结果						
		1	2	3	4	5	6	Avg.
01-1	mm	109.49	109.35	109.31	109.36	109.57	109.47	109.43
01-2	mm	109.88	109.79	109.63	109.71	109.59	109.44	109.67
01-3	mm	107.38	107.85	107.94	107.78	107.86	107.63	107.74

## 3. 壁厚

## 3.1 检测方法:

在每个选定的被测截面上, 沿环向均匀间隔至少6点进行壁厚测量

## 3.2 检测结果:

序号	单位	检测结果						
		1	2	3	4	5	6	Avg.
01-1	mm	3.31	3.25	3.23	3.05	3.11	3.21	3.19
01-2	mm	3.35	3.31	3.25	3.32	3.11	2.93	3.21
01-3	mm	3.01	3.15	3.22	3.19	3.33	3.41	3.22



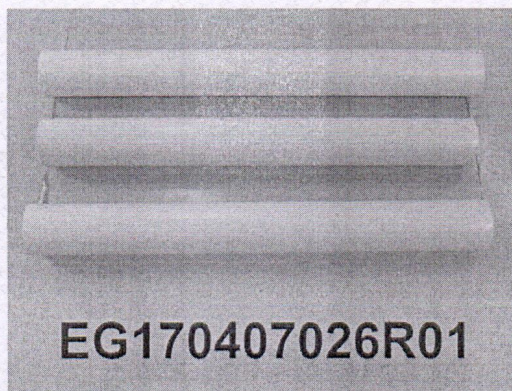
## 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

日期: 2017 年 04 月 18 日

第 4 页 共 7 页

样品照片:



检测样品

## 4. 纵向回缩率

## 4.1 检测方法:

- 1) 取 200mm 长的管段为试样;
- 2) 在试样上划两条相距 100mm 的标线; 在 23℃ 下测量标线间距, 精确至 0.25mm;
- 3) 将样品平放在垫有滑石粉的平板上, 然后将平板放置在温度为 150℃ 的烘箱中 2h;
- 4) 从烘箱中取出, 平放于一光滑平面上, 待完全冷却至 23℃ 时, 在测量标线间的距离, 精确至 0.25mm, 并计算试样的纵向回缩率。

## 4.2 检测设备:

设备名称	厂 家	型 号	编 号	校准有效截止日期
恒温恒湿试验机	KSON	KTHG-415TBS	E-P-007	2017.10.26



# 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

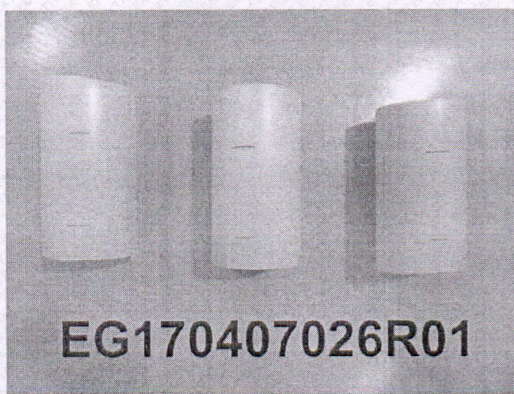
日期: 2017 年 04 月 18 日

第 5 页 共 7 页

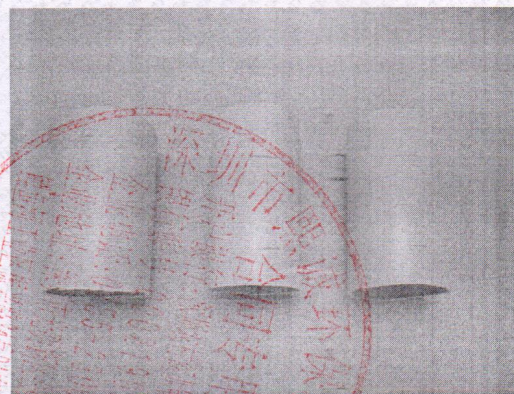
## 4.3 检测结果:

序号	检测结果			要求	判定
	测试前/mm	测试后/mm	回缩率/%		
01-1	99.91	99.35	0.56	回缩率 ≤2%	合格
01-2	99.79	99.13	0.66		合格
01-3	99.67	99.02	0.65		合格

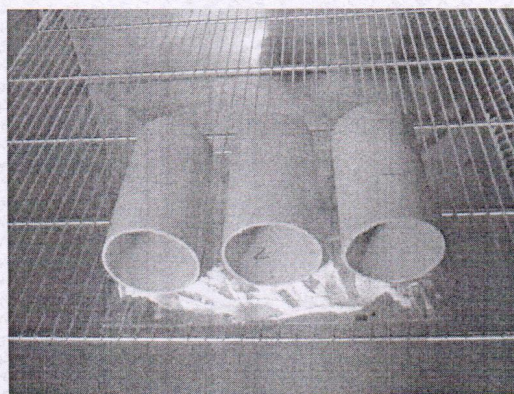
## 4.4 检测照片:



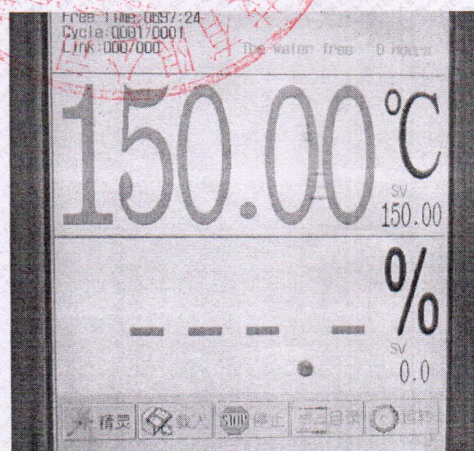
检测前



检测后



检测中



检测中



## 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

日期: 2017 年 04 月 18 日

第 6 页 共 7 页

## 5. 落锤冲击试验

## 5.1 检测条件:

- 1) 取10个试样, 管材长度不小于200mm;
- 2) 试样两端不应有裂口、裂纹、毛边, 冲击点在试样长度中间位置;
- 3) 试样在0℃水浴1h以上;
- 4) 水浴测试后, 用质量为1kg的落锤从高度为1m处冲击试样;
- 5) 试样在处理条件下取出后应在10s内完成冲击;
- 6) 每个试样只能冲击一次。

## 5.2 检测设备:

设备名称	厂 家	型 号	编 号	校准有效截止日期
落锤冲击仪	科建	/	E-P-088	2017.08.30

## 5.3 检测结果:

样品序号	测试结果	要求	判定
01	测试后, 样品均无裂纹、龟裂、破碎的现象产生。	1) 用肉眼观察, 试样受到冲击后, 管壁上出现裂纹、龟裂或破碎的现象判定为破损; 2) 10 个样品冲击后, 当破损数不大于 1 个时, 判定合格, 不小于三个时为不合格。当破损数为 2 个时, 应重新取双倍试样进行试验, 试验结果不大于 1 个时为合格, 否则为不合格。	合格



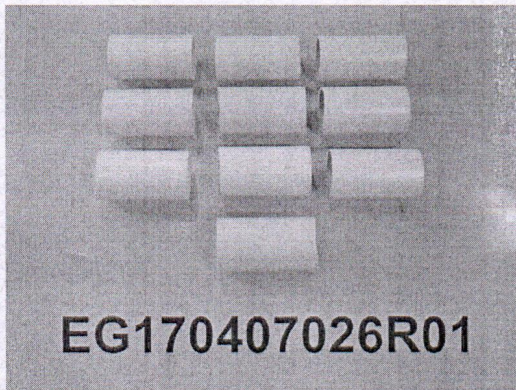
# 检测报告

编号: EG170407026R01GVer.1.0

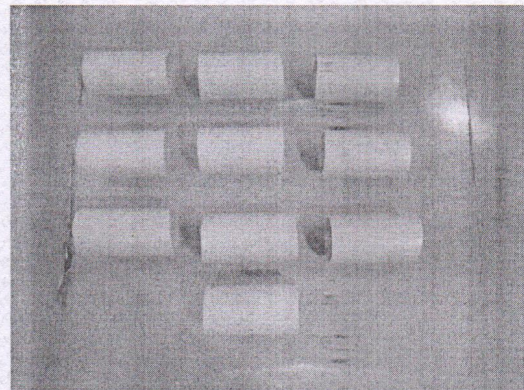
日期: 2017 年 04 月 18 日

第 7 页 共 7 页

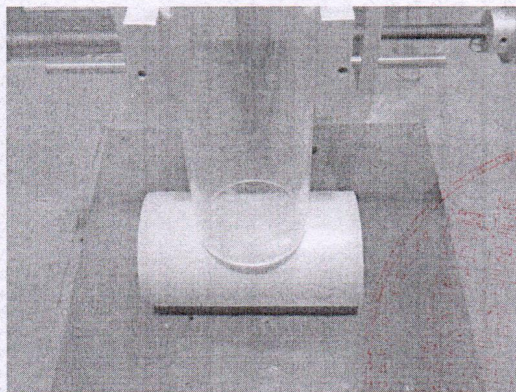
## 5.4 检测照片:



检测前



检测后



检测中

